AIMOL FOODLINE GREASE CAS M 2 HS 18 кг

Высокоэффективная пищевая смазка с высокой стойкостью к нагрузкам на основе белого масла

ОПИСАНИЕ

AIMOL Foodline Grease CAS M 2 HS – член семьи смазок последнего поколения на основе сложного модифицированного сульфоната кальция. Смазки, выпущенные по такой технологии имеют высокую механическую стабильность, обладают очень высокой температурой каплепадения, высокой нагрузочной способностью, снижают износ и обладают превосходной устойчивостью к действию воды и коррозии. Смазки, изготовленные по этой технологии, не только не уступают, но и значительно превосходят другие премиальные высокотемпературные смазки, выпущенные на основе комплексного литиевого или алюминиевого загустителя.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Превосходная механическая стабильность по сравнению с другими загустителями, особенно в присутствии тепла и воды
- Очень высокая температура каплепадения, обычно выше 300ºC
- Превосходные противоизносные и противозадирные EP (Extreme Pressure) свойства, присущие сульфонаткальциевому загустителю
- Не требует добавления дополнительных присадок
- Обладает повышенной устойчивостью к действию воды
- Превосходная коррозионная устойчивость
- Вырабатывается на основе белого парафинового масла
- Служит в 2-3 раза дольше, чем обычные смазки на минеральной основе

ПРИМЕНЕНИЕ

AIMOL Foodline Grease CAS M 2 HS соответствует требованиям пищевых стандартов Halal, Kosher и NSF H1, допускающих случайный контакт с продуктами питания и лекарственными препаратами. Смазка разработана для операций переработки пищевых продуктов, включая перемешивание, взбалтывание, запекание, жарку, варку, очистку, упаковку, консервацию и розлив.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

AIMOL Foodline Grease CAS M 2 HS удовлетворяет требованиям допусков:

- NSF H1
- Kosher
- Halal

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Метод измерения	Значение
Код в 1С		60623
Цвет		Желто-коричневый
Температура каплепадения,°C	ASTM D2265	318
Диапазон рабочих температур, ºC		От -25 до +220
Диаметр пятна износа на ЧШМ, мм	ASTM D2266	0.45
Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	ASTM D2596	400
Класс консистенции по NLGI	ASTM D217	2
Отмыв водой при 80ºC, %	ASTM D1264	0.3
Маслоотделение при 40ºC, %	ASTM D1742	0.1
Текстура		Ровная
Пенетрация после 60 об, 0.1 мм	ASTM D217	280
Механическая стабильность после 10.000 об, изменение в %	ASTM D217	-1.0
Поперечная стабильность, 50% воды,% изменения пенетрации	ASTM D1831	2.1
Нагрузка Timken OK, кг	ASTM D2509	29.2
Коррозия в солевом тумане, час	ASTM B117	>300
Утечка с подшипника колес, г	ASTM D4290	1.0
Жизненный цикл подшипника, ч	ASTM D3527	180
Окисление в бомбе, давление течения после 1000 ч	ASTM D3527	5.0
Низкотемпературный крутящий момент при -18°C при старте, г*см	ASTM D1478	1000
Низкотемпературный крутящий момент при -18°C после 60 минут, г*см	ASTM D1478	250
Вязкость базового масла при 40 °C, сСт	ASTM D445	95
Коррозия медной пластинки	ASTM D4048	1b
Вязкость базового масла при 100°C, сСт	ASTM D445	10.8
Тест на коррозию	ASTM D1743	Выдерживает
Подвижность при 150 пси и -18°C, г/мин	US Steel метод	8.0

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продуктам спецификациям гарантируется. Компания AIM b.v. прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванными неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании.