

**«А Групп»: в апреле конъюнктура региональных рынков складывалась по-разному**

Металлотрейдинговая компания «А Групп» оценила в своём обзоре региональные рынки металлопродукции в апреле. Она отмечает, что на региональных рынках труб и металлопродукции ситуация складывалась по-разному.



В Ростове-на-Дону спрос на рынке металлов в начале апреля оставался довольно вялым. Единственным сегментом, который почувствовал оживление, стал сегмент сварных труб круглого сечения. По словам руководителя филиала «А Групп – Ростов-на-Дону», начало месяца принесло значительное количество заявок на данные виды труб со стороны конечных потребителей, монтажных организаций и строителей.

Ожидается, что вслед за этим сегментом оживут и остальные, в первую очередь сегмент металлопроката.

На рынке Краснодара, наоборот, сложились благоприятные погодные условия, что позволило филиалу «А Групп – Краснодар» достичь исторических максимумов продаж в регионе. На данном рынке ситуация с денежными средствами значительно лучше, чем в других регионах страны. Возможно, что основной причиной этого являются продолжающиеся стройки спортивных сооружений и инфраструктурных объектов сочинской Олимпиады. Тем не менее особых изменений цен на рынке нет, т.к. наличие серьёзных складских запасов не даёт возможности поднимать цены, дефицита продукции нет.

На рынке Тюмени также отмечено начало сезона, крупные потребители активно проводят тендеры, предъявляют спрос на металлопрокат и трубы, который удовлетворяется за счёт накопленных складских запасов региональных поставщиков. Одно-

временно с этим участники регионального рынка ожидают ухудшения ситуации в апреле в связи с закрытием дорог на период паводков.

Тем не менее компания «А Групп» продолжает активное развитие. Так, тюменский филиал в марте подписал контракт на поставку запорной арматуры по проекту возведения водовода, в том числе высокотехнологической арматуры из Голландии. Это направление компания планирует развивать и дальше. Также в этом сезоне серьёзные усилия будут направлены на продвижение на рынке региона спиралешовных труб большого диаметра: компания планирует провести ряд рабочих встреч – презентаций этой продукции для потребителей.

На рынке металлов Урала отмечается серьёзный дефицит денежных средств, что создало угрозу нарастания дебиторской задолженности. Наблюдалось колебание цен на сварные трубы малых и средних диаметров. При этом запасы продукции в регионе, как и везде, остались значительными, причём по всему сортаменту труб и металлопродукции. В апреле на работе участников рынка также может сказаться перекрытие дорог в случае обильных паводков, в результате чего желаемого всеми повышения цен на рынке металлов может не случиться, всё будет зависеть от спроса.

Новосибирский филиал «А Групп» отметил март открытием своей второй складской площадки. Основным мотивом для этого стала нехватка складских мощностей для удовлетворения нужд клиентов данного региона. Кроме того, подразделение серьёзно расширило линейку представленной здесь продукции. Что касается продаж, то в марте помимо торговли со склада филиал «А Групп – Новосибирск» значительно нарастил транзитные поставки трубной продукции (как круглых, так и профильных труб), а также металлопроката, увеличил долю конечных потребителей. По итогам апреля планируется поддержать положительную динамику и отметить начало строительного сезона.

В отличие от Сибири и Урала, в Поволжье ситуация в марте оказалась менее благоприятной. Отсутствие спроса, холодная погода, снегопады и нехватка денежных средств на рынке сыграли свою отрицательную роль. Игрокам рынка остаётся уповать на улучшение ситуации в апреле, однако начало этого месяца пока не даёт поводов для оптимизма: спрос остаётся на низком уровне, запасы, в частности трубной продукции, в регионе излишни, в связи с чем вероятность понижения отпускных цен производителями оценивается как высокая. Прогнозировать изменение ситуации, наверное, можно не раньше мая.

**ТМК надеется на стабильные поставки «Газпрому» в 2013 году**

Трубная металлургическая компания (ТМК) ожидает, что в 2013 г. потребность «Газпрома» в трубах большого диаметра останется на уровне прошлого года – 1,1 млн т, сказал владелец ТМК Дмитрий Пумпянский. По его словам, в I квартале 2013 г. компания уже поставила 60 тыс. т труб большого диаметра для сухопутной части газопровода «Южный поток».

**В I квартале продолжился рост импорта в РФ стального проката с полимерными покрытиями**

В марте текущего года, согласно таможенной и ж/д (по странам Таможенного союза) статистикам, поставки в РФ плоского стального проката с полимерными покрытиями составили 51,7 тыс. т. Это на 21,4% выше объёмов импорта предыдущего месяца и на 3,6% – показателя марта 2012 г.

За январь–март объёмы поставок составили 113,3 тыс. т, что на 1,6% превышает уровень прошлого года и более чем вдвое превышает аналогичные показатели предыдущих лет начиная с 2006 г.

Примерно 30% поставляемой продукции произведено в Китае. Отметим однако, что импорт из этой страны сократился по сравнению с аналогичным периодом прошлого года на 43%. Далее следует продукция из Бельгии (19%; +72,5%). На третьем месте – продукция из Турции (ММК Metalurji, 13%), за год поставки из этой страны выросли в 2,4 раза.

**В Пикалево будут выпускать стальную арматуру из металлолома?**

В администрации Бокситогорского района Ленобласти 15 апреля состоялась публичная слушания по вопросу реализации инвестиционного проекта «Строительство микрорайона «Пикалевский завод металлопродукции» по технологии Mi.Da® (Danieli, Италия) для выпуска металлопродукции строительного сортамента объёмом 350 тыс. т.

С презентацией предлагаемого к реализации инвестиционного проекта выступил генеральный директор ООО «Металл и инновации» Андрей Чернов. Знакомство с проектом он начал с представления своей компании – команды профессиональных и опытных специалистов в области черной металлургии, строительной отрасли, ведущих представителей науки. В краткой исторической справке слушатели узнали об истории развития и концепции микрорайона Mi.Da, а также познакомились с технологиями, используемыми на предприятиях группы компаний Danieli.



Металлургическая отрасль в России – одна из важнейших для экономики страны. Так было раньше, так остаётся и по сей день. Но, в отличие от предыдущих лет, сегодня мы обладаем технологиями, способными решить очень многие проблемы, обеспечивающие не только стабильную эксплуатацию оборудования, но и безопасность работы на предприятии. Одна из острых проблем – это высокий риск возгорания на производстве, т.к. металлургия – это отрасль сверхвысоких температур и нагрузок. Применяя пожаробезопасные смазочные материалы, можно существенно повысить уровень безопасности на предприятии.

Особенно велик риск возгорания в гидравлических системах оборудования металлургического предприятия. Надо сказать, что над этой проблемой задумались ещё во время Второй Мировой Войны, когда рост предприятий подобного профиля возрос, а работать приходилось в усиленном режиме. В то время использовались стандартные минеральные гидравлические масла, что даже при минимальной утечке смазочного материала приводило к сильнейшему пожару, остановить который было невозможно, пока не выгорало всё масло. Тогда то и появились первые пожаробезопасные гидравлические жидкости.

Самыми простыми пожаробезопасными жидкостями являются продукты типа HFA. Эти жидкости представляют собой синтетические эмульсии, которые добавляются в небольшие количества к воде (обычно около 5%) и имеют температурный диапазон применения от +5 до +55 °С. Такие жидкости используются на крупных металлургических предприятиях в мощных прессах, работающих на воде. Жидкость голландского производства AIMOL-M Sol Plus 44 TF относится к типу HFA и эффективно снижает коррозионную активность воды. Продукт не пенится и не подвергается биопоражению.

Более технологичной пожаробезопасной гидравлической жидкостью являются водно-гликолевые масла (тип HFC), в составе которых содержится 35 - 55% воды.

Типичный температурный диапазон таких жидкостей составляет от -20 до +60 °С. Но есть одно существенно НО! Вода не обладает смазывающими свойствами, а любая гидравлическая система – это не только высокие температуры, но и высокие нагрузки на оборудование, которое быстро изнашивается без достаточного смазывания.

Частично решить эту проблему можно переходом на продукт AIMOL-M Hydromax FR-WG, в котором содержится значительно больше противозносных присадок, чем в обычных гидравлических маслах типа HFC. Этот продукт широко применяется на металлургических предприятиях стран Европы.

Но есть такие узлы оборудования, которые просто необходимо защищать от износа: насосы, гидроцилиндры, золотники гидравлической системы. В данном случае стоит использовать гидравлические масла типов HFDD и HFDR на основе синтетических эфиров. Помимо такого важного для металлургического предприятия свойства, как термическая стойкость, эти масла очень близки по своим смазывающим характеристикам к минеральным маслам, а по сроку службы превосходят их в 3-5 раз.

В ассортименте AIMOL-M эти типы масел представлены продуктами Hydromax FR-E и AIMOL-M Hydromax FR-PE. Каждый из этих продуктов способен предотвратить риск возгорания за счёт высокого уровня температуры воспламеняемости (до 400 °С). Но если произошел случайный контакт масла и пламени, то при устранении источника возгорания, смазочный материал AIMOL-M не поддерживает горение, в отличие от минеральных масел.

AIMOL-M Hydromax FR-E – это масло на основе полиэфиров, а содержание EP присадок, которые и обеспечивают противозносные свойства, до шести раз больше, чем у аналогичных масел. Но главная особенность данного продукта заключается в том, что это пожаробезопасное гидравлическое масло является биоразлагаемым и не наносит вред при попадании в окружающую среду, а его пары абсолютно безопасны для персонала предприятия.

Для Европы это очень важный аспект, но в последнее время эта тенденция все больше заметна в работе и российских предприятий. Температурный диапазон применения масел серии AIMOL-M Hydromax FR-E составляет от -20 до +100 °С

Другой продукт - AIMOL-M Hydromax FR-PE – создан на основе фосфатэфиров и обладает еще большей стойкостью к огню, чем AIMOL-M Hydromax FR-E. Точно также обладает отличными смазывающими свойствами, что позволит увеличить срок службы гидравлического оборудования в условиях тяжелых нагрузок. Температурный диапазон применения масла AIMOL-M Hydromax FR-PE составляет от -15 до +150 °С.

Пожаробезопасные гидравлические масла серии AIMOL-M Hydromax FR широко применяются в металлургической отрасли Европейских государств. Нельзя забывать, что большое значение для любого предприятия является и экономический эффект от замены одного смазочного материала на другой. Применение продукции AIMOL-M позволяет добиться высокого экономического эффекта, что подтверждает и ряд испытаний, проведенных на отечественных предприятиях.

Эксперты службы технической поддержки официального представительства AIMOL-M b.v. в России всегда точно подберут смазочный материал, решив проблему, на которую на предприятии уже даже перестали обращать внимание, приняв её за неразрешимую. С AIMOL-M неразрешимых проблем не существует. ■

