ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
AIMOL X-COOL PLUS 22

Универсальная полусинтетическая биостабильная водосмешиваемая СОЖ

ОПИСАНИЕ

AIMOL X-Cool Plus 22 – концентрированная полусинтетическая биостабильная смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) для металлобработки. Содержит высокотехнологичный пакет присадок: эмульгаторов, стабилизаторов, ингибиторов коррозии и бактерицидов. Рекомендуется в качестве универсальной СОЖ для механической обработки черных металлов, цветных металлов, чугуна и алюминия. При смешении с водой образует тонкодисперсные полупрозрачные эмульсии с высокой стабильностью даже в жесткой воде и не требует добавления дополнительных компонентов при приготовлении эмульсии. Благодаря стабильности pH гарантирует высокую бактериологическую устойчивость. Не оказывает никакого влияния на операторов, работающих с данной СОЖ, а также защищает оборудование от коррозии.

ПРИМЕНЕНИЕ

AIMOL X-Cool Plus 22 используется в современных металлообрабатывающих станках, в том числе с ЧПУ, в качестве универсальной СОЖ для операций шлифования, точения, фрезерования, сверления, пиления и т.д. Используется как в индивидуальных системах, так и в централизованных системах. Рекомендуемая концентрация СОЖ в рабочей эмульсии составляет 2-8% и зависит от типа операций металлообработки:

- 2-3%- шлифование
- 3-5%- точение, сверление, пиление
- 3-7%- фрезерование
- 5-8%- зубонарезка
- 4-7%- резьбонарезка

Для тяжелонагруженных процессов обработки и материалов, тяжело поддающихся обработке резанием, концентрацию можно увеличивать до 10%

ПРИГОТОВЛЕНИЕ

Перед приготовлением СОЖ AIMOL X-Cool Plus 22 оборудование должно быть очищено, так как смешивание с загрязненными или несовместимыми остатками других эмульсий ухудшает исходное качество приготовленной эмульсии. Для этого оборудование, заполняемое рабочей эмульсией, должно быть подготовлено следующим образом:

- Из него полностью удаляют остатки другой рабочей эмульсии
- Очищают от грязи и шлама
- Всю систему промывают и дезинфицируют

Жесткость воды должна быть в диапазоне 100-250 ppm при содержании хлоридов не более 0,1 г/л. Концентрация СОЖ проверяется рефрактометром: концентрация СОЖ в % = значение с рефрактометра x 1,3.

ХРАНЕНИЕ

При заморозке СОЖ AIMOL X-Cool Plus 22 до -15□C с последующей разморозкой концентрат восстанавливает свой внешний вид и не

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокий баланс смазывающе-охлаждающих свойств благодаря тонкодисперсной структуре эмульсии
- Содержит ингибитор коррозии цветных металлов
- Содержит противоизносные EP присадки для снижения трения и износа режущего инструмента
- Благодаря высокой концентрации бактерицидов имеет долгий срок службы и надежно подавляет действие микроорганизмов
- Высокий и стабильный уровень pH
- Не оказывает отрицательного воздействия на резиновые уплотнения и не растворяет окрашенных частей станков
- Не вызывает коррозии
- Устойчивость к пенообразованию в воде средней и высокой жесткости
- Легкость приготовления
- Не имеет резкого запаха
- Удобство в работе - благодаря полупрозрачности эмульсии легче наблюдать за процессом обработки металла
- Универсальность применения
- Не содержит хлор и серу

СПЕЦИФИКАЦИЯ

AIMOL X-Cool Plus 22 соответствует и превосходит следующие уровни требований/ спецификаций:

- DIN 51385 часть 2.1 (SEM)
- ISO 6743/7 L-MAB

расслаивается. Приготовленная после этого 5%-ная эмульсия в воде средней жесткости (230 ppm) при комнатной температуре также показала свою стабильность на расслаивание. Однако, как и любая другая эмульсионная СОЖ, AIMOL X-Cool Plus 22 при длительном ее хранении при отрицательных температурах чувствительна к переохлаждению и разрушается. Храните СОЖ в помещении при температуре от 0 до +35□C для защиты от экстремальных температур.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
AIMOL X-COOL PLUS 22

Показатель	Метод измерения	AIMOL X-COOL PLUS 22
Внешний вид		Маслянистая жидкость светло-коричневого
Плотность при 20°C, г/мл		1.029
Вязкость кинематическая при 50□C, сСт		74.1
Содержание минерального масла, %		<20
Содержание хлора, %		Отсутствует
Устойчивость после заморозки		Выдерживает
Коррозионный порог, %		2
Коррозионное действие на черные металлы (метод контактных пар) эмульсии в течении 5 часов		Выдерживает
Коррозионное действие на алюминиевый сплав АЛ-4 3% эмульсии		Выдерживает
Стабильность при хранении		Выдерживает
Склонность к пенообразованию, мл		150
Устойчивость пены, мл		100
pH раствора		9.7

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продуктам спецификациям гарантируется. Компания AIM b.v. прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванными неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании. Дата обновления 11.08.2025