ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
AIMOL HYDRAULIC OIL HLP 46 RU

Гидравлические масла с высокими эксплуатационными характеристиками

ОПИСАНИЕ

AIMOL Hydraulic Oil HLP – серия высококачественных гидравлических масел класса HLP на основе минеральных базовых масел высокой степени очистки и пакета присадок, обеспечивающих высокие противоизносные, низкотемпературные, антиокислительные, деэмульгирующие, антикоррозионные и противопенные свойства. Полностью соответствует требованиям основных зарубежных стандартов для гидравлических масел, подходит для большинства высоконагруженного импортного и отечественного оборудования.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Промышленные тяжелонагруженные гидравлические системы импортного и отечественного производства, где производителем рекомендуется использовать гидравлические масла типа HLP по DIN 51524
- Гидравлические системы мобильной техники, работающие в узком температурном диапазоне применения
- Шестеренчатые, пластинчатые, аксиально-поршневые и радиально-поршневые насосы
- Тяжело-нагруженные гидравлические системы и узлы
- Сложные станки с ЧПУ
- Некоторые циркуляционные системы смазки и пневматические системы
- Рекомендуется для систем, в которых обычные масла образуют шлам и отложения или присутствует небольшое количество воды

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Снижает эксплуатационные затраты
- Универсальность применения- импортное и отечественное оборудование
- Заменяет большинство гидравлических жидкостей, что снижает потребность в товарных запасах
- Удовлетворяет широким требованиям производителей оборудования, что дает возможность использования одного универсального продукта в различных областях
- Благодаря использованию полиметакрилатной присадки обеспечивает низкую температуру застывания масла и хорошую прокачиваемость в условиях низких температур
- Улучшенные противоизносные свойства масла снижают износ оборудования
- Низкое пенообразование
- Отлично защищает от коррозии детали оборудования и снижает негативные эффекты, вызванные присутствием влаги
- Хорошие водоотделительные характеристики предотвращают образование высоковязких эмульсий с водой, которые повреждают гидронасосы
- Масло не разлагается, что обеспечивает снижение отложений и шлама, гарантируя непревзойденную чистоту системы
- Улучшенная фильтруемость масла

СПЕЦИФИКАЦИЯ

AIMOL Hydraulic Oil HLP выполняет и превосходит следующие уровни требований/ спецификаций:

- DIN 51524 часть 2 (HLP)
- ISO 11158 тип HM
- ISO 20763 (тест в пластинчатом насосе Conestoga)
- Bosch Rexroth 90220
- Eaton Vickers M-2950-S (мобильная гидравлика)
- Eaton Vickers I-286 S3 (промышленная гидравлика)
- Eaton Vickers 35VQ25
- Denison HF-0, HF-1 и HF-2 (тест в гибридном насосе T6H20C)
- Cincinnati Milacron P-68, P-69, P-70
- JCMAS P041 HK
- ANSI/AGMA 9005-E02-RO
- GM LS-2
- US Steel 126/127 (AIST)
- SEB 181222

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
AIMOL HYDRAULIC OIL HLP 46 RU

Показатель	Метод измерения	AIMOL HYDRAULIC OIL HLP 46
Индекс вязкости	ASTM D2270	97
Плотность при 20°C, кг/м³	ASTM D1298	879
Вязкость кинематическая при 0°C, мм²/с	ASTM D445	761.5
Кинематическая вязкость при 40°C, мм²/с	ASTM D445	46
Кинематическая вязкость при 100°C, мм²/с	ASTM D445	6.7
Класс чистоты	ISO 4406	20/17/14
Окислительная стабильность (TOST) при 100°C, ч	ASTM D943	>2000
Коррозия меди в течение 3ч и 100ºC	ASTM D130	1b
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	220
Температура самовоспламенения, °C	ASTM D97	355
Температура застывания, °C	ASTM D97	-27

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продуктам спецификациям гарантируется. Компания AIM b.v. прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванными неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании. Дата обновления 11.08.2025