

AIMOL Geartech CLP PAO 100

Полностью синтетическое масло для редукторов и подшипников

ОПИСАНИЕ

AIMOL Geartech CLP PAO – серия полностью синтетических масел на основе полиальфаолефинов (ПАО). Разработаны для использования в редукторах, работающих в экстремальных условиях. Эти продукты изготавливаются на основе синтетических ПАО, что обеспечивает гораздо более высокий уровень эксплуатационных свойств по сравнению с обычными минеральными маслами. При этом масла серии AIMOL Geartech CLP PAO полностью совместимы с продуктами на минеральной основе, что гарантирует плавный переход без какого-либо ущерба оборудованию. Обеспечивают непревзойденную нагрузочную способность, превосходные противоизносные и антикоррозионные свойства, высокий индекс вязкости, высокую температуру вспышки, низкую температуру застывания, превосходную окислительную стабильность и чистоту системы.

ПРИМЕНЕНИЕ

AIMOL Geartech CLP PAO используется в редукторах, работающих при суровых условиях, в том числе с экстремально высокими и низкими температурами.

Тест на совместимость с SRE-NBR резинами (DIN 53538-3)

- Изменение объема-1%
- Изменение жесткости- 1 пункт
- Удлинение до разрушения- 2%
- Изменение предела прочности- 4%

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Превосходная окислительная и термическая стабильность
- Широкий температурный диапазон применения
- Низкая стоимость затрат при эксплуатации
- Благодаря низкому коэффициенту трения экономит порядка 3% электроэнергии
- Чистота системы
- Сверхвысокий срок службы
- Совместимость с большинством типов используемых красок, прокладками и уплотнительными материалами
- Хорошая совместимость с минеральными маслами

СПЕЦИФИКАЦИЯ

AIMOL Geartech CLP PAO выполняет и превосходит следующие уровни требований/ спецификаций:

- DIN 51517 часть 3 (CLP)
- AGMA 9005-E02
- ISO 12925-1 CKD

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Показатель | Метод измерения | Значение |
|--------------------------------------------------------|-----------------|---------------|
| Код в 1С | | 76683 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 142 |
| Плотность при 20°C, кг/м ³ | ASTM D1298 | 820 |
| Кинематическая вязкость при 40°C, сСт | ASTM D445 | 100 |
| Кинематическая вязкость при 100°C, сСт | ASTM D445 | 14 |
| Кислотное число, мг КОН/г | ASTM D664 | <0.5 |
| Тест на противоизносные свойства FZG | DIN 51354 | 12+ |
| Цвет | ASTM D1500 | <0.5 |
| Пенообразование, мл (Часть I, II, III) | ASTM D892 | 0/0/0 |
| Деземულიрующие свойства, мин | ASTM D1401 | 41-39-00 (15) |
| Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг | ASTM D2783 | 650 |
| Нагрузка Timken ОК, кг | ASTM D2782 | >60 |
| Коррозия медной пластинки | ASTM D130 | 1b |
| Тест на микропиттинг FVA 90°C | | >10 |
| Тест на микропиттинг по Flender | | Высокий GTF |
| Тест FAG FE8 D7.5/80-80 | | 1 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °C | ASTM D92 | 235 |
| Температура застывания, °C | ASTM D97 | -51 |
| Тест на коррозию EMCOR (дистиллированная вода/морская) | | Выдерживает |

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продуктам спецификациям гарантируется. Компания AIM b.v. прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванными неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании.