AIMOL Hydrotech HFDU 68 180 кг

Пожаробезопасная гидравлическая жидкость класса HFDU

ОПИСАНИЕ

AIMOL Hydrotech HFDU – гидравлическая жидкость на основе синтетических эфиров с высокой температурой вспышки. Обладает хорошими смазывающими свойствами и удлиненным интервалом замены. Удовлетворяет требованиям стандарта ISO 6743/4 в качестве пожаробезопасной жидкости класса HFDU. AIMOL Hydrotech HFDU используется в качестве гидравлической жидкости в установках, расположенных возле источников открытого пламени. Масло является биоразлагаемой жидкостью, поэтому небольшие протекания не вызовут загрязнения окружающей среды.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Горячая прокатка
- Непрерывное литье
- Конвейеры слитков
- Литье металла
- Штамповка, ковка и спекание
- Печи термической обработки
- Сварочные машины

При использовании AIMOL Hydrotech HFDU не требуется специального обслуживания при эксплуатации. Масло совместимо практически со всеми резиновыми соединениями. Не рекомендуется использовать продукт с природной резиной и полиуретаном.

При переходе работы с минерального масла на AIMOL Hydrotech HFDU следует иметь в виду следующее:

- Слейте масло из системы и прочистите бак, убедившись, что внутренние стенки не окрашены
- Снимите и прочистите фильтр
- Залейте в бак AIMOL Hydrotech HFDU на минимальный уровень
- Прогоните гидравлическую жидкость по контуру в течение 1-2 часов под низким давлением, контролируя все изменения в работе системы
- Слейте жидкость и затем установите новые фильтры, заполните гидравлический бак новой жидкостью AIMOL Hydrotech HFDU и работайте в нормальном режиме

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Метод измерения	Значение
Код в 1С		73455
Плотность при 20˚С, кг/м3	ASTM D1298	918
Кинематическая вязкость при 40˚С, сСт	ASTM D445	66.4
Кинематическая вязкость при 100˚С, сСт	ASTM D445	12.1
Кислотное число, мг КОН/г	ASTM D664	1.1
Базовое масло		Синтетические эфиры
Класс по ISO 6743/4	ISO 6743/4	HFDU
Биоразлагаемость, %	ISO 14593	>85
Диаметр пятна износа на ЧШМ, мм	ГОСТ 9490	0.3
Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	ГОСТ 9490	200
Коррозия медной пластинки	ASTM D130	1a
Температура вспышки в открытом тигле, ˚С	ASTM D92	304
Индекс вязкости	ASTM D2270	182
Температура самовоспламенения, °С	ASTM D92	400
Температура застывания, ˚С	ASTM D97	-24

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продуктам спецификациям гарантируется. Компания AIM b.v. прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванными неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании.