

AIMOL GREASETECH POLYUREA EP 2 18 ПРЕИМУЩЕСТВА

КГ

Высокотемпературная пластичная смазка для подшипников

ОПИСАНИЕ

AIMOL Greasetech Polyurea EP 2 – инновационная смазка на основе полимочевины. Обладает удлинёнными интервалами замены (longlife), разработана на основе тщательно очищенного базового масла с добавлением органического загустителя и пакета присадок, обеспечивающих великолепные противоизносные и противозадирные EP (Extreme Pressure), а также высокие антиокислительные и антикоррозионные свойства. Смазка превосходно подходит для подшипников и механизмов, подверженных комбинированному действию высоких нагрузок, температур и воды. Благодаря отсутствию загустителя на металлической основе смазки AIMOL Greasetech Polyurea EP 2 обладают гораздо большей стойкостью к окислению и старению по сравнению с широко распространёнными смазками на основе мыльного или комплексного мыльного загустителя.

ПРИМЕНЕНИЕ

AIMOL Greasetech Polyurea EP 2 предназначена для смазки механизмов, работающих в экстремальных рабочих условиях, например таких как машины непрерывного литья заготовок, где присутствуют:

- Высокие рабочие температуры
- Высокие ферростатические давления
- Большое количество охлаждающей воды
- Высокое загрязнение оксидами металлов, тяжёлыми частицами, металлической стружкой и т.д.
- Продолжительные централизованные системы

- Высокая термическая стабильность
- Высокая механическая стабильность
- Высокая стойкость к изменению консистенции под воздействием увеличивающейся температуры
- Пиковая температура до 220°C
- Превосходная уплотнительная способность, что обеспечивает стойкость к загрязняющим частицам
- Превосходная стойкость к воде и вымыванию
- Смазка с удлинёнными (longlife) интервалами замены
- Хорошая прокачиваемость в широком диапазоне температур
- Отличное соотношение цена-качество

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Метод измерения	Значение
Код в 1С		53898
Цвет		Светло-коричневый
Температура каплепадения, °C	ASTM D566	220
Диапазон рабочих температур, °C		От -20 до +190
Тест Shell на поперечную устойчивость 24 часа	ASTM D1831	+32
Тест Shell на поперечную устойчивость 48 часов	ASTM D1831	+40
Тест Shell на поперечную устойчивость 72 часа	ASTM D1831	+40
Сопротивление тепловому излучению, °C		260
Базовое масло		Минеральное
Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	IP-239	300
Тип загустителя		На основе мочевины
Отмыв водой при 80°C, %	ASTM D1264	2.5
Пенетрация после 60 об, 0.1 мм	ASTM D217	290-310
Пиковая температура		220
Вязкость базового масла при 40 °C, сСт	ASTM D445	220
Диаметр пятна износа за 1 ч при 40 кг, мм	IP-239	0.5
Коррозия меди в течение 24 ч при 100°C	ASTM D130	1b
Окислительная стабильность, бар	ASTM D942	0.50
Маслоотделение, %	IP-121	7
Класс пенетрации NLGI	DIN 51818	1/2
Тест на образование ржавчины (дистиллированная вода/морская)		0/2

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продуктам спецификациям гарантируется. Компания AIM b.v. прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванными неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании.